**Електронні навчально-методичні видання**

**у вигляді збірників («хрестоматій») статей та уривків з наукових видань, які є об’єктом вивчення в рамках навчальних дисциплін відповідно до затвердженої навчальної програми**

**підготовки бакалаврів і магістрів**

(згідно з розпорядженням Науково-дослідної частини № 03-21 від 05.05. 2017 р.)

Дисципліна *Основи теорії систем та системний аналіз*

Кафедра / факультет *кафедра економічної кібернетики / економічний ф-т*

Викладач *Пілько Андрій Дмитрович*

E-mail *andriypilko@i.ua*

Список наукових текстів (до 10 позицій), що включенні у збірник текстів для самостійної роботи студента («хрестоматію) і електронні версії яких додаються:

1. Основи теорії систем і системного аналізу: Навч. посібник /К.О. Сорока. – ХНАМГ:, 2004. – 291 с. Режим доступу:

<http://eprints.kname.edu.ua/10895/1/%D0%A1%D0%B8%D1%81%D0%90%D0%BD%D0%B0%D0%BB%D0%B8%D0%B7_1_8%D0%BD.pdf>

1. Горбань О.М., Бахрушин В.Є. Основи теорії систем і системного аналізу: Навчальний посібник. – Запоріжжя: ГУ “ЗІДМУ”, 2004. – 204 с.
2. **Пілько А.Д. Перспективні напрями системного аналізу та моделювання процесів управління державним боргом / А.Д. Пілько // Проблеми економіки. – 2015. - №3. – с. 317-321.** <http://www.problecon.com/search/?qu=%D0%9F%D1%96%D0%BB%D1%8C%D0%BA%D0%BE&x=0&y=0>
3. **Пілевич Д.С. Застосування системного підходу до дослідження бухгалтерського обліку / Д.С. Пілевич // Проблеми економіки. – 2015. - №1. – с. 209-217.**
4. Войтко С.В. Системний аналіз енергетичної безпеки країн: аспект використання відновлювальних джерел енергії / С. В. Войтко //Економічний форум 2013. - № 4. - С. 29-35. - Режим доступу: [http://nbuv.gov.ua/UJRN/ecfor\_2013\_4\_8](http://www.irbis-nbuv.gov.ua/cgi-bin/irbis_nbuv/cgiirbis_64.exe?I21DBN=LINK&P21DBN=UJRN&Z21ID=&S21REF=10&S21CNR=20&S21STN=1&S21FMT=ASP_meta&C21COM=S&2_S21P03=FILA=&2_S21STR=ecfor_2013_4_8)
5. **Портна О.В. Сукупний фінансовий потенціал країни: системний підхід / О.В.Портна // Бізнес-інформ. – 2013. - №9. – с. 293 – 298.**

<http://www.business-inform.net/search/?qu=%D0%9F%D0%BE%D1%80%D1%82%D0%BD%D0%B0&x=0&y=0>

1. **Карчева Г.Т. Системний аналіз прибутковості діяльності банків України / Г.Т. Карчева // Бізнес-Інформ. – 2015. - №9. – с. 308-313.**

<http://www.business-inform.net/search/?qu=%D0%BA%D0%B0%D1%80%D1%87%D0%B5%D0%B2%D0%B0&x=0&y=0>

1. **Захожай К.В. Принципи побудови Державного бюджету України: процесно-системний підхід / К.В. Захожай // Проблеми економіки. – 2017. - №3. – с. 47-54.**
2. **Кравченко М.О. Методологічні засади системного аналізу економічної стійкості промислових підприємств /М.О. Кравченко // Технологічний аудит і резерви. – 2016. - №1.- С. 84-89.**
3. **Копилюк О.І. Системний підхід до формування безпеки страхового бізнесу в Україні / О.І. Копилюк, У.Є. Гузар, О.М. Музичка // Бізнес-Інформ. – 2018. - №10. – с. 298 – 301.**